

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANÝCH**

D.08.01.01

KRAWEŻNIKI BETONOWE

D 08.01.01

45233000-9

KRAWEŻNIKI BETONOWE.

CPV: ROBOTY W ZAKRESIE KONSTRUOWANIA, FUNDAMENTOWANIA ORAZ
WYKONYWANIA NAWIERZCHNI AUTOSTRAD, DRÓG.

1. Wstęp

1.1 Przedmiot STWIORB

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z ustawieniem krawężników betonowych w związku z budową chodnika w ul. Krynickiej w Poznaniu.

1.2 Zakres stosowania STWIORB

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3 Zakres robót obejmujących STWIORB

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót przy ustawieniu krawężników betonowych i obejmują ustawienie nowych krawężników betonowych:

- o wymiarach 15x30 cm z wykonaniem ław betonowych z oporem z betonu C12/15 na podsypce cementowo-kruszywowej 1:4 gr. 3 cm oraz wykonanie bitumicznych spoin między nowymi krawężnikami, a nawierzchnią jezdni.

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej STWIORB są zgodne z odpowiednimi polskimi normami i „Katalogiem Powtarzalnych Elementów Drogowych” oraz STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, STWIORB i poleceniami Inżyniera.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

2. Wyroby budowlane

Wyroбами stosowanymi przy robotach związanych z ustawieniem krawężników wg zasad niniejszej STWIORB są:

2.1 Krawężniki z betonu

Zastosowane krawężniki pod względem jakości powinny odpowiadać wymaganiom:

- PN-EN 1340 dla klasy D, T i I i niniejszej STWIORB

Beton krawężników powinien charakteryzować się:

- Ubytkiem masy po badaniu zamrażania/rozmarzania z udziałem soli odładzających średnio $\leq 1,0 \text{ kg/m}^2$ a każdy pojedynczy wynik $< 1,5 \text{ kg/m}^2$

- Wytrzymałość na zginanie ≥ 5 MPa, a pojedynczy wynik min 4,0 MPa.
- Odporność na ścieranie ≤ 20 mm albo dla metody alternatywnej ≤ 18000 mm/5000mm².
- Nasiąkliwość – wartość średnia $\leq 6\%$.
- Dopuszczalne odchyłki kształtu i wymiaru krawężnika zapisane są w p 5.2.3.3 PN-EN 1340 i wynoszą:
 - długość $\pm 1\%$ z dokładnością do mm i max 10 mm
 - dla powierzchni $\pm 3\%$ z dokładnością do mm i max 5mm
 - dla innych części $\pm 5\%$ z dokładnością max 10mm
 - różnica pomiędzy wynikami pomiarów tego samego wymiaru krawężnika nie powinna przekraczać 5mm.

Dla powierzchni płaskich i krawędzi prostych dopuszczalne odchyłki wynoszą

Długość pomiarowa [mm]	Dopuszczalna odchyłka płaskości i prostoliniowości [mm]
300	$\pm 1,5$
400	$\pm 2,0$
500	$\pm 2,5$
800	$\pm 4,0$

Na łukach stosować krawężniki łukowe o projektowanych promieniach. Jeżeli brak takich na rynku można stosować proste długości 33 cm dla promienia ≤ 3 m, o długości 50 cm dla promieni ponad 3 do 6 m i o długości 100 cm dla promieni > 6 m.

2.2 Ława betonowa z oporem

Ława betonowa pod krawężnik oraz opór wykonane będą z betonu klasy C12/15, C11,0, Dmax 31,5, D2.2 i S2 wg PN- EN206-1 Domieszka opóźniająca wiązanie według wymagań aprobaty technicznej.

Cement klasy 32,5 winien spełniać wymagania PN-EN 197-1

Kruszywo winno spełniać wymagania PN-EN 12620 dla kategorii: grube G_C90/15, SI₄₀, f₄ i F₂ oraz drobne G_F85 i f₁₀

Woda winna spełniać wymagania PN-EN1008. Bez badań można stosować wodę wodociągową pitną.

2.3 Podsypka cementowo – kruszywowa

Podsypkę pod krawężnik należy wykonać jako cementowo - kruszywową w proporcji 1:4 przy użyciu cementu portlandzkiego klasy 32,5 wg PN-EN 197-1 i kruszywa drobnego niełamanego 0/2 spełniającego wymagania PN-EN 13242 dla kategorii G_F80 i f₇ o wskaźniku różnoziarnistości ≥ 3 .

2.4 Zalewa drogowa na gorąco lub na zimno

Winna spełniać wymagania PN-EN 14188-1 lub PN-EN14188-2

2.5. Składowanie

Krawężniki betonowe mogą być przechowywane na składowiskach otwartych, posegregowane według typów, rodzajów, odmian, gatunków i wielkości.

Krawężniki betonowe należy układać z zastosowaniem podkładek i przekładek drewnianych o wymiarach: grubość 2,5 cm, szerokość 5 cm, długość min. 5 cm większa niż szerokość krawężnika.

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

3.2. Sprzęt

Roboty wykonuje się ręcznie przy zastosowaniu betoniarek do wytwarzania betonu, zaprawy oraz przygotowania podsypki cementowo-kruszywowej.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”

4.2. Krawężniki

Krawężniki betonowe mogą być przewożone dowolnymi środkami transportowymi.

Krawężniki betonowe układać należy na środkach transportowych w pozycji poziomej na paletach.

Krawężniki powinny być zabezpieczone przed przemieszczeniem się i uszkodzeniami w czasie transportu, a górna warstwa nie powinna wystawać poza ściany środka transportowego więcej niż 1/3 wysokości tej warstwy.

Krawężniki można przewozić po osiągnięciu 0,7, projektowanej wytrzymałości.

4.3. Beton na ławę

Beton na ławę transportowany będzie dowolnymi środkami przeznaczonymi do przewożenia wytworzonego betonu.

4.4. Kruszywo oraz cement

Kruszywo oraz cement w opakowaniach przewożony być może na miejsce wbudowania dowolnymi środkami transportu, zaakceptowanymi przez Inżyniera i zapewniającymi trwałość właściwości.

5. Wykonanie robót

5.1 Ogólne warunki wykonania robót

Ogólne warunki wykonania robót podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

5.2 Zakres wykonywanych robót

5.2.1 Transport wyrobów przewidzianych niniejszą STWIORB do wykonania robót. Źródła pozyskania wyrobów muszą uzyskać akceptację Inżyniera. Transport i składowanie krawężników betonowych zgodnie z BN-80/6775-03 arkusz 1.

5.2.2 Wytyczenie sytuacyjno - wysokościowe miejsc wbudowania krawężnika
Wytyczenie sytuacyjno - wysokościowe odcinków wbudowania krawężników, wykonane będzie na podstawie Dokumentacji Projektowej.

5.2.3 Wykonanie koryta.
Koryto stanowią warstwy ulepszonego podłoża. Wskaźnik zagęszczenia pod ławę betonową $I_s \geq 1,03$ dla KR5 i $I_s \geq 1,00$ dla KR1-2

5.2.4 Wykonanie ławy.
Przed przystąpieniem do wytworzenia betonu na ławę betonową z oporem, Wykonawca jest zobowiązany do przygotowania receptury na beton. Receptura winna być opracowana dla konkretnych wyrobów, zaakceptowanych wcześniej przez Inżyniera.

Receptura zostanie opracowana w oparciu o PN-EN-206-1 Sporządzona receptura musi uzyskać akceptację Inżyniera.

Transport wytworzonego betonu na miejsce wbudowania omówiono w punkcie 4.3 niniejszej STWIORB.

Ława betonowa z oporem wykonana będzie z betonu klasy C12/15, we wcześniej przygotowanym deskowaniu.

Wykonanie ławy betonowej z oporem polega na rozścieleniu dowiezonego betonu oraz odpowiednim jego zagęszczeniu. Wykonana ława wraz z oporem po zagęszczeniu betonu powinna odpowiadać wymiarami oraz kształtem rysunkowi w „Katalogu Powtarzalnych Elementów Drogowych” i rysunkom w Dokumentacji Projektowej.

Zagęszczenie betonu winno być zakończone przed początkiem wiązania cementu.

Ława winna być utrzymana w stanie wilgotnym przez 7 dni.

5.2.5 Wykonanie podsypki cementowo – kruszynowej pod krawężnik.

Na wykonanej ławie betonowej należy rozścielić ręcznie podsypkę cementowo – kruszywową grubości 3 cm, celem prawidłowego osadzenia krawężnika. Podsypkę cementowo – kruszywową wykonać należy w proporcji 1: 4 zgodnie z STWIORB.

5.2.6 Wbudowanie krawężników betonowych

Roboty związane z wbudowaniem krawężników na ławie betonowej z oporem winny być wykonywane w okresie od 1 kwietnia do 15 października przy temperaturze otoczenia nie niższej niż 5 stopni Celsjusza. Roboty związane z ustawieniem krawężnika należy wykonać ręcznie. Przy wbudowywaniu krawężnika należy bezwzględnie przestrzegać wytyczonej trasy przebiegu krawężnika oraz usytuowania wysokościowego, zgodnego z Dokumentacją Techniczną. Dopuszczalne odstępstwa od Dokumentacji Projektowej, to ± 1 cm w niwelecie krawężnika i ± 5 cm w usytuowaniu poziomym. Co 50 m w ławie należy wykonać szczeliny dylatacyjne o szerokości 2 cm. Nad szczeliną ławy usytuować szczelinę w krawężnikach.

5.2.7 Spoiny

Spoiny między krawężnikami winny być ≤ 5 mm. Wówczas nie wymagają wypełnienia.

Wypełnienie spoin między krawężnikiem, a nawierzchnią należy wykonać materiałem bitumicznym odpornym na sole odladzające oraz zanieczyszczenia atmosferyczne, który powinien charakteryzować się dobrą przyczepnością do różnych materiałów. Materiał ten musi posiadać Aprobata Techniczną wydaną przez IBDiM.

5.2.8 Szczeliny dylatacyjne w ławie i krawężnikach wypełnić zalewą drogową wg. p.2.4.**6. Kontrola jakości robót****6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

6.2. Kontrola jakości wyrobów przed przystąpieniem do robót.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wyrobów przeznaczonych do wbudowania. Badanie krawężnika na etapie akceptacji do robót wykonuje laboratorium akceptowane przez Inżyniera.

Z uwagi na mały zakres oceny jakości można dokonać na podstawie informacji dołączonych do znaku CE lub budowlanego oraz pomiarów.

6.3. Kontrole i badania w trakcie wykonywania robót**6.3.1. Badania betonu**

Badanie wytrzymałości betonu na ściskanie należy wykonać 1 raz na każde 300 m ławy.

6.3.2. Kontrola ustawienia krawężnika

Polega ona na sprawdzeniu zgodności wbudowanego krawężnika z Dokumentacją Projektową. Tolerancje podano w punkcie 5.2.7.

Kontrolę wykonać zgodnie z BN-64/8845-02 „Krawężniki uliczne. Warunki techniczne wstawienia i odbioru”.

6.3.3. Sprawdzenie ław

Przy wykonywaniu ław badaniu podlegają:

- a) Zgodność profilu podłużnego górnej powierzchni ław z dokumentacją projektową.
Profil podłużny górnej powierzchni ławy powinien być zgodny z projektowaną niweletą. Dopuszczalne odchylenia mogą wynosić ± 1 cm.
- b) Wymiary ław.
Wymiary ław należy sprawdzić w dwóch dowolnie wybranych punktach na każde 100 m ławy. Tolerancje wymiarów wynoszą:
 - dla wysokości $\pm 10\%$ wysokości projektowanej,
 - dla szerokości $\pm 10\%$ szerokości projektowanej,
 - dla wysokości oporu $+ 10\%$ wysokości projektowanej.
- c) Równość górnej powierzchni ław.
Równość górnej powierzchni ławy sprawdza się przez przyłożenie w dwóch punktach, na każde 100 m ławy, trzymetrowej łaty.
Prześwit pomiędzy górną powierzchnią ławy i przyłożoną łatą nie może przekraczać 1 cm.
- d) Odchylenie linii ław od projektowanego kierunku.
Dopuszczalne odchylenie linii ław od projektowanego kierunku nie może przekraczać ± 5 cm.

6.3.4. Sprawdzenie ustawienia krawężników

Przy ustawianiu krawężników należy sprawdzać:

- a) dopuszczalne odchylenia linii krawężników w planie od linii projektowanej, które wynosi ± 5 cm
- b) dopuszczalne odchylenie niwelety górnej płaszczyzny krawężnika od niwelety projektowanej, które wynosi ± 1 cm,
- c) równość górnej powierzchni krawężników, sprawdzane przez przyłożenie w dwóch punktach na każde 100 m krawężnika, trzymetrowej łaty, przy czym prześwit pomiędzy górną powierzchnią krawężnika i przyłożoną łatą nie może przekraczać 1 cm,
- d) dokładność wypełnienia spoin o grubości > 5 mm bada się co 10 metrów. Spoiny muszą być wypełnione całkowicie na pełną głębokość zaprawą o wytrzymałości min. 37 MPa.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiaru jest 1 m (metr) wbudowanego krawężnika zgodnie z Dokumentacją Projektową i pomiarem w terenie.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z wymaganiami dokumentacji projektowej, STWIORB i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie wyniki badań i pomiarów z tolerancją wg pkt. 6 dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Płatność za 1 metr wbudowanego krawężnika należy przyjmować na podstawie obmiaru, wyników badań krawężników i oceny jakości wykonanych robót oraz wbudowanych wyrobów.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania robót obejmuje:

- prace pomiarowe i przygotowawcze,
- zakup, transport i składowanie wyrobów i materiałów do wykonania robót,
- oznakowanie robót prowadzonych w pasie drogowym,
- wykonanie deskowania ławy betonowej,
- wykonanie ławy betonowej
- rozebranie deskowania,
- pielęgnacja wykonanej ławy,
- wykonanie mieszanki cementowo - kruszywowej i rozścielenie jej jako podsypki pod krawężnik,
- wykonanie podsypki z kruszywa,
- ustawienie krawężnika betonowego,
- wykonanie pomiarów i badań wymaganych przez STWIORB,
- wypełnienie szczelin dylatacyjnych,
- uporządkowanie miejsca prowadzonych robót,
- odtworzenie naruszonych terenów zielonych.

10. Przepisy związane

- PN-EN 13369 Wspólne wymagania dla prefabrykatów betonowych
PN-EN1340 Krawężniki betonowe
PN-EN 206-1 Beton- część 1: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność
PN-EN 13139 Kruszywa do zaprawy
PN-EN12620 Kruszywa do betonu
PN-EN 1008 Woda zarobowa do betonu
PN-EN 197-1 Cement. Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku
PN-EN 13242 Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
PN-EN 14188-1 Wymagania wobec zalew drogowych na gorąco
PN-EN 14188-2 Wymagania wobec zalew drogowych na zimno
BN-64/8845-02 Krawężniki uliczne. Warunki techniczne wstawienia i odbioru.
Katalog Szczegółów Drogowych Ulic, Placów i Parków Miejskich – Centrum Techniki Budownictwa Komunalnego, Warszawa 1987

Katalog Powtarzalnych Elementów Drogowych – Centralne Biuro Projektowo – Badawcze Dróg i Mostów, Transprojekt, Warszawa 1979